

ZNR™ COALTAR EPOXY

Kömür Katranlı Ağır Sanayi Boyası

Ürün Tanımı	Epoksi reçine ile kömür katranının kombine edilmesiyle elde edilen, yalıtım ve kaplama malzemesidir.Toprağın agresif etkilerine son derece dayanıklı, toprağın sülfat etkilerine dayanıklı esnek bir üründür.																										
Ürün No	116																										
Kullanım Alanları	• Toprak altında kalan her türlü beton veya çelik yüzeyler (boru hatları, akaryakıt tankları, rögarlar, akaryakıt tanklarının taban koruma betonları, temel kazıkları vb.), • Beton veya çelik yapıların su içinde ve dalga çarpıntı sahasında kalan yüzeyleri (iskele boru kazıkları ve dolu savaklar, baraj ve regülatör kapakları, duba ve mavnalar, deniz araçlarının su altı kesimleri, sintine ve balast tankları), • Liman ve tersaneler, kimyasal atık su, deniz suyu ileten betonarme / çelik boruların iç yüzeyleri, cebri borular, arıtma tesislerinde kullanılır.																										
Özellikleri/Avantajları	• Özellikle su altı ve toprak altı çelik yüzeylerin korunmasında korozyon önleyicidir. • Su ve deniz suyuna, seyreltik asit ve alkalilere, mineral yağ, deterjanlara dayanıklıdır. • Sert bir film tabakası oluşturur, darbe ve sürtünme direnci yüksektir. • Oldukça ekonomik kullanım sağlar.																										
Mekanik/Fiziksel Özellikler	<table><tr><td>Renk</td><td>Siyah</td></tr><tr><td>Yoğunluk</td><td>~1,35 gr/cm³ (23 °C)</td></tr><tr><td>Katı madde (ağırlıkça)</td><td>(%) : 73 ± 2</td></tr><tr><td>Viskozite</td><td>85-110 KU (1250 – 2010 mPa.s) (23 °C)</td></tr><tr><td>Çalışma sıcaklığı</td><td>+10 / +35°C olmalıdır.</td></tr><tr><td>Karışım ömrü</td><td>20°C de 5 -8 saat (Ortam sıcaklığına bağlı değişken)</td></tr><tr><td>Katlar arası bekleme süresi</td><td>23°C de min 24 saat-max 48 saat</td></tr><tr><td>Trafiğe Açılış</td><td>24 saat</td></tr><tr><td>Kuruma Süresi (20°C - Max.%85 bağıl nem)</td><td>İlk Kuruma: 4-6 saat Tam Kuruma: 24 saat Tam Sertleşme: 9–10 gün (Kuruma süresi film kalınlığına göre değişebilir)</td></tr><tr><td>Sarfiyat</td><td>1mm kalınlık için yaklaşık ~1,4 kg/m²dir.. (Yüzeyin pürüzlülüğüne ve geçirgenliğine bağlı olarak değişken)</td></tr><tr><td>İnceltme oranı</td><td>Uygulama şekline bağlı olarak ağırlıkça %5-10 oranında Tiner ile inceltilir.</td></tr><tr><td>Uygulama aletleri</td><td>Rulo, fırça veya mekanik bir pülverizatör</td></tr></table>			Renk	Siyah	Yoğunluk	~1,35 gr/cm³ (23 °C)	Katı madde (ağırlıkça)	(%) : 73 ± 2	Viskozite	85-110 KU (1250 – 2010 mPa.s) (23 °C)	Çalışma sıcaklığı	+10 / +35°C olmalıdır.	Karışım ömrü	20°C de 5 -8 saat (Ortam sıcaklığına bağlı değişken)	Katlar arası bekleme süresi	23°C de min 24 saat-max 48 saat	Trafiğe Açılış	24 saat	Kuruma Süresi (20°C - Max.%85 bağıl nem)	İlk Kuruma: 4-6 saat Tam Kuruma: 24 saat Tam Sertleşme: 9–10 gün (Kuruma süresi film kalınlığına göre değişebilir)	Sarfiyat	1mm kalınlık için yaklaşık ~1,4 kg/m²dir.. (Yüzeyin pürüzlülüğüne ve geçirgenliğine bağlı olarak değişken)	İnceltme oranı	Uygulama şekline bağlı olarak ağırlıkça %5-10 oranında Tiner ile inceltilir.	Uygulama aletleri	Rulo, fırça veya mekanik bir pülverizatör
Renk	Siyah																										
Yoğunluk	~1,35 gr/cm³ (23 °C)																										
Katı madde (ağırlıkça)	(%) : 73 ± 2																										
Viskozite	85-110 KU (1250 – 2010 mPa.s) (23 °C)																										
Çalışma sıcaklığı	+10 / +35°C olmalıdır.																										
Karışım ömrü	20°C de 5 -8 saat (Ortam sıcaklığına bağlı değişken)																										
Katlar arası bekleme süresi	23°C de min 24 saat-max 48 saat																										
Trafiğe Açılış	24 saat																										
Kuruma Süresi (20°C - Max.%85 bağıl nem)	İlk Kuruma: 4-6 saat Tam Kuruma: 24 saat Tam Sertleşme: 9–10 gün (Kuruma süresi film kalınlığına göre değişebilir)																										
Sarfiyat	1mm kalınlık için yaklaşık ~1,4 kg/m²dir.. (Yüzeyin pürüzlülüğüne ve geçirgenliğine bağlı olarak değişken)																										
İnceltme oranı	Uygulama şekline bağlı olarak ağırlıkça %5-10 oranında Tiner ile inceltilir.																										
Uygulama aletleri	Rulo, fırça veya mekanik bir pülverizatör																										
Yüzey Kalitesi	Beton yüzeyler sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı en az 1,5 N/mm² olmalıdır. Beton, şap, sıvalı ve metal yüzeyler temiz, kuru ve kir, yağ, gres, kaplama ve yüzey küp malzemeleri vb. gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.																										
Yüzey Hazırlığı	Uygulama yapılacak zemin gevşek parçalardan, yağ ve diğer kimyasallardan arındırılmış, çatlaksız, kuru ve temiz olmalıdır.																										
Uygulama Koşulları ve Sınırlamalar	Yüzey rutubet içeriği: < %4 birim ağırlıkça rutubet içeriği. Göreceli hava nemi %80 maksimum olmalıdır. Yüzey Sıcaklığı En az +10°C, En fazla + 30°C Ortam Sıcaklığı En az +10°C, En fazla + 30°C Malzemenin Sıcaklığı En az +10°C, En fazla + 30°C																										
Karıştırma Aletleri/Karışım	A komponenti ilk olarak kendi içerisinde karıştırılır. B komponenti (küçük kutu) sertleştirici, A komponentinin (büyük kutu) içerisine boşaltılarak, tamamı uygun bir karıştırıcıyla yaklaşık üç dakika karıştırılarak homojen hale getirilir. Normal olarak ZNR COALTAR EPOXY 'nin tinerle inceltilmesine gerek yoktur ve tercih edilmez. Ancak hava şartlarının çok zorlayıcı olduğu hallerde, %10 veya daha az miktarda TINER ilave edilebilir. Solvent ilavesi, ana malzeme ile sertleştirici karıştırıldıktan sonra yapılmalı ve iyice karıştırılmalıdır.																										

Uygulama Yöntemi / Ekipmanlar	ZNR COALTAR EPOXY fırça veya rulo ile de tatbik edilebilir. Uniform kalınlık elde edebilmek için azami dikkat gösterilmelidir. Tank ve kapalı alanların boyanmasında iyi bir havalandırma şarttır.
Ambalaj Raf Ömrü	A + B Bileşenleri: A component 17,4 kg - B component 2,6 kg kullanıma hazır setlerde Orijinal ambalajında açılmaksızın raf ömrü yaklaşık 1 yıldır. Ürünler kapalı, serin (10-35°C) ortamda istiflenmelidir
Dikkat Edilmesi Gerekenler	• Diğer katlar için en az 6-8 saat beklenir. Minimum iki kat uygulama tavsiye edilir. • ZNR COALTAR EPOXY kürünü almadan önce, boya filminin hiç bir kimyasal ve mekanik tesire maruz kalmaması temin edilmelidir. • Boya kesinlikle kanalizasyon ve su kanallarına boşaltılmamalıdır. • İçme suyu tanklarında kullanılamaz.
Tehlike Ve Güvenlik Uyarıları	• S2: Çocukların ulaşabileceği yerlerden uzak tutunuz • S24/25: Göz ve deri temasından sakınınız. • S36/37: Çalışma sırasında koruyucu eldiven ve gözlük kullanınız. • R10: Alevlenebilir. • R20/21/22: Solunduğunda, deri ile temasta ve yutulduğunda sağlığa zararlıdır. Solunduğunda/deri ile temasında alerji yapabilir.
Genel Hususlar	Yukarıdaki ürün bilgi ve açıklamaları deneyimlerimiz ve dikkatli araştırmalarımızın sonucu, yol gösterme amaçlı hazırlanmıştır. İlgili materyallerin çeşitliliği, farklı inşaat ve çalışma koşulları bireysel olarak tarafımızdan kontrol edilemez veya etkilenemez. Kontrolümüz dışındaki uygulamalarda garanti durumu yalnızca satılan ürün kalitesiyle sınırlıdır. Ürün imalatı dışında uygulama ile ilgili hiç bir garanti verilmemektedir. Bu teknik föy, daha önceki mevcut föyleri geçersiz kılar. Yapılan çalışmanın kalitesi, sizin ürünü profesyonelce kullanmanıza göre değişebilir. Kararsız kalma durumunda, küçük bir test yapınız veya teknik yardım alınız.
İmha Etme	Boş ambalaj yöresel-yerel düzenlemelere veya geri dönüşüm kurallarına göre toplama kutularına atılabilir. Kullanılmış atık malzemeyi kurutup sertleştirdikten sonra inşaat atık maddesi olarak atınız. Ürün kalıntıları yakarak yok etmek tehlikelidir.
Güvenlik Bilgileri	Ürünleri çocukların ulaşabileceği yerlerden uzak tutunuz. Ürünlerin kapaklarını kapalı olarak muhafaza ediniz. Çalışma esnasında eldiven ve gözlük kullanılması tavsiye edilir. Cildin malzeme ile temas etmesi halinde derhal sabunlu su ile yıkanması gerekir. Göz ile temas ettiği takdirde derhal doktora gidilmelidir. Daha ayrıntılı bilgi için, malzeme güvenlik bilgi formuna bakınız.